

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2002 年 8 月 8 日 (08.08.2002)

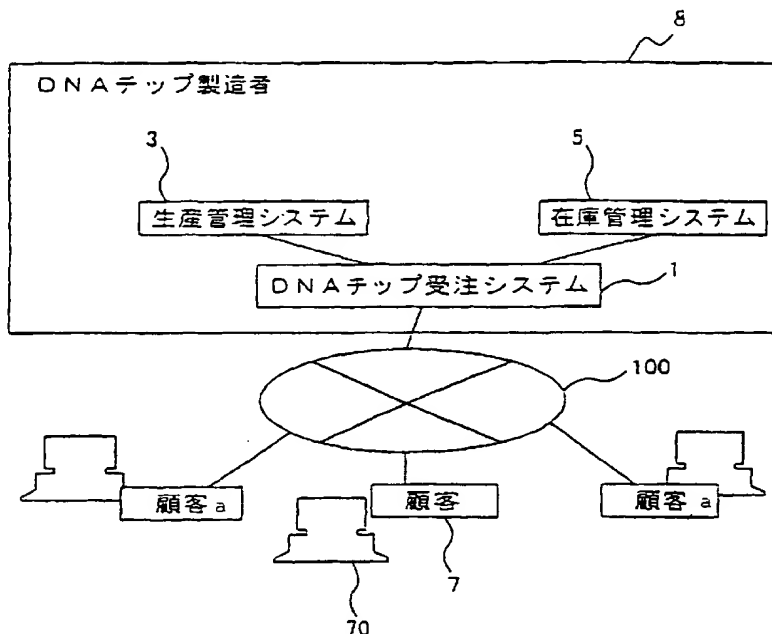
PCT

(10) 国際公開番号  
WO 02/061646 A1

- (51) 国際特許分類: G06F 17/60, G01N 33/53 ちなか市市毛882番地 株式会社 日立製作所 計測器グループ内 Ibaraki (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP01/00683
- (22) 国際出願日: 2001 年 1 月 31 日 (31.01.2001) (74) 代理人: 高田幸彦, 外(TAKADA, Yukihiro et al.): 〒317-0073 茨城県日立市幸町二丁目1番48号 Ibaraki (JP).
- (25) 国際出願の言語: 日本語 (81) 指定国 (国内): CN, JP, KR, US.
- (26) 国際公開の言語: 日本語 (84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, CH, DE, DK, FI, FR, GB, IT, NL, SE).
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社 日立製作所 (HITACHI, LTD.) [JP/JP]; 〒101-8010 東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地 Tokyo (JP). 添付公開書類:  
— 国際調査報告書
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 竹川雄一 (TAKEGAWA, Yuichi) [JP/JP]; 〒312-0033 茨城県ひた 2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: METHOD AND SYSTEM FOR ACCEPTING ORDER OF MANUFACTURING DNA CHIP

(54) 発明の名称: DNAチップの製造受注方法およびシステム



- 8...DNA CHIP MANUFACTURER  
3...MANUFACTURING MANAGEMENT SYSTEM  
5...INVENTORY MANAGEMENT SYSTEM  
1...DNA CHIP ORDER ACCEPTING SYSTEM  
7...CLIENT  
a...CLIENT

(57) Abstract: An order of manufacturing a DNA chip (microarray) is accepted, a production plan is effectively made, the experiment protocol, delivery data, and charge are quickly reported to the orderer, and the orderer can effectively makes an experiment schedule. A DNA chip order system receives the content of a DNA chip order from a client. An order accepting system holds the inventory, production plan, charge calculating method, and production scheduling method, creates optimum experiment protocols on the basis of the information and order acceptance information from the client, makes a production schedule, determines the delivery date, calculates the charge, and quickly notifies the client of them through screen display. The order acceptor accepts the order of manufacturing a DNA chip and effectively makes a production plan. The client (orderer) can know about the experiment protocols, delivery date, and charge and effectively makes the experiment schedule.

[続葉有]



---

(57) 要約:

DNAチップ（マイクロアレイ）を受注し、生産計画を効果的に立て、実験プロトコル、納期ならびに料金を迅速に発注者に知らせ、発注者が実験スケジュールを効果的に立てられるようにすること。

DNAチップ発注システムは顧客からのDNAチップ受注の内容を随時に受け取る。受注システムは在庫、生産計画、料金計算方法、生産スケジューリング法を記憶しており、この情報と顧客からの受注情報に基づいて、最適な実験プロトコルを作成し、生産スケジュールを立て納期を決定し、料金を計算し、それらを画面表示によって顧客に迅速に通知する。

受注者はDNAチップを受注し、生産計画を効果的に立てる。顧客（発注者）は実験プロトコル、納期ならびに料金を迅速に知って、実験スケジュールを効果的に立てる。

## 明 細 書

## D N Aチップの製造受注方法およびシステム

## 5 技術分野

本発明はD N Aチップ（マイクロアレイ）の製造、及びD N Aチップを用いた遺伝子解析を受注するための装置に関する。

## 背景技術

- 10 特開 2 0 0 0 - 2 7 9 1 6 9 号公報には、標的ポリヌクレオチド分離方法及び装置が記載されている。この公報には、具体的には、表面に独立した複数の領域を有する基板の各領域に特定の塩基配列を有する一本鎖オリゴヌクレオチドプローブを固定すること、該基板上にポリヌクレオチドを含む試料溶液を供給すること、該試料溶液を所定の温度にあげた後温度を下げて前記各プローブと相補性のあるそ
- 15 れぞれのポリヌクレオチドを各プローブに結合させること、該基板上の溶液を試料溶液からポリヌクレオチドを含まない溶液に交換すること、および前記基板上の独立した複数の領域のうち 1 つの領域の基板表面の温度を所定の温度にあげることで、前記領域に固定されたプローブと相補的に結合したポリヌクレオチドのみを解離させ、これを回収すること、の手順よりなるポリヌクレオチド分離方法が記載さ
- 20 れる。

特開 2 0 0 0 - 2 9 5 9 9 0 号公報には、D N A断片と親水性ポリマーとを水性媒体に溶解あるいは分散してなる水性液を、固相担体表面に点着し、該担体表面にD N A断片を結合させることを特徴とするD N A断片の固定方法が記載される。

- また、特開 2 0 0 0 - 2 1 0 0 8 2 号公報は、標的D N Aの固定化方法が記載さ
- 25 れる。

## 発明開示

## 2

本発明は、DNAチップ製造者が効果的に生産計画を迅速に立てることの出来る受注方法およびシステムを提供することを目的とする。

更に、本発明の目的は、DNAチップ（マイクロアレイ）を受注し、生産計画を効果的に立て、実験プロトコール、納期ならびに料金を迅速に発注者に知らせ、発注者が実験スケジュールを効果的に立てられるようにすることにある。

ここで実験とは、DNAチップを用いた試料の検査、試験を含む。

本発明のDNAチップ受注システムは、少なくとも1つの注文内容と、少なくとも一種類のDNAチップの製造コストと制御条件、例えば少なくとも温度条件を含む実験条件に関する情報を格納した記憶装置と、この記憶装置内の注文内容とDNAチップ製造コストを参照し各注文の料金を算出する手段を有する処理装置を備える。

DNAチップの製造コストだけでなく、生産管理並びに在庫に関する情報も記憶装置に格納しておき、これらを考慮して納期も算出するようにすることも出来る。

このシステムは、顧客からのDNAチップ受注の内容を随時に受け取り、注文内容とコスト情報を突き合わせ、各注文の代金を計算する。さらに注文内容と在庫状況・生産スケジュールとを突き合わせ、納期を計算する。これらの計算により、顧客は直ちに発注の決断が出来、実験計画が立てられる。また受注者は直ちに生産を計画し、適切な時期に製造を開始することが出来る。

望ましくは、処理装置は生産管理システム・在庫管理システムと随時あるいは定期的に通信し、生産管理情報・在庫管理情報をそれぞれ自動的に更新できる。これにより最新の生産管理情報・在庫管理情報に基づいた受注料金、更には納期の算出が可能となる。

また多数の種類 of DNAチップについての製造コストと実験条件最適化の方法についての情報を記憶装置に納めておき、これらの種類のDNAチップについても製造・解析にかかる料金、更には納期を算出することも出来る。

料金並びに納期の出力方法としては、インターネットを通じてブラウザで瞬時に顧客に知らせることが出来る。

また、適用される実験条件の出力形態としては、例えば、DNAチップを示す画面上に最適化された核酸プローブの位置をマッピングして表示する方法が採用できる。これにより、顧客は容易に核酸プローブの配置を知ることが出来る。

5 料金あるいは納期のみならず、受け付けた注文の状況についても顧客が随時知ることが出来る。

さらに、顧客が製造のみを委託し、実験はみずから行う場合には、温度制御条件を含む最適化された実験プロトコルを、各種のストレージ、半導体メモリ、通信回線などの媒体を通じてインストールできる。

10 本発明のシステムは、典型的にはインターネットを通じてコンピュータを用いて行うことが出来るが、そのためのプラグインを含むプログラムは、各種のストレージ、半導体メモリ、通信回線などの媒体を通じてインストールできる。

#### 図面の簡単な説明

第1図はDNAチップ受注システムの概略全体図である。

15 第2図は発注・受注のフロー図である。

第3図はプローブタイプ選択画面図である。

第4図はプローブ情報入力画面図である。

第5図はプローブ情報入力確認画面図である。

第6図は解析委託の有無の選択画面図である。

20 第7図はサンプル発送日の入力画面図である。

第8図は実験プロトコル確認画面(1)である。

第9図は実験プロトコル確認画面(2)である。

第10図は実験プロトコル確認画面(3)である。

第11図は実験プロトコルダウンロード画面である。

25 第12図は注文内容確認画面である。

第13図は料金・納期表示画面である。

第14図は終了表示画面である。

第 1 5 図は D N A チップ受注システムの構成を示す図である。

第 1 6 図は生産スケジュール情報ファイルの内容を示す図である。

第 1 7 図は D N A チップ情報ファイルの内容を示す図である。

第 1 8 図は実験プロトコルの表示画面である。

5 第 1 9 図は実験プロトコルの表示画面である。

第 2 0 図は在庫情報ファイルの内容を示す図である。

第 2 1 図は注文情報ファイルの内容を示す図である。

第 2 2 図はプローブ配置情報ファイルの内容を示す図である。

第 2 3 図は最適化情報ファイルの内容を示す図である。

10 第 2 4 図は画像情報ファイルの内容を示す図である。

第 2 5 図は生産スケジュール情報登録のフローチャート図である。

第 2 6 図は在庫情報登録のフローチャート図である。

第 2 7 図はチップ情報登録のフローチャート図である。

第 2 8 図は最適化情報登録のフローチャート図である。

15 第 2 9 図は注文情報登録のフローチャート図である。

第 3 0 図は実験プロトコル照会のフローチャート図。

第 3 1 図はプローブ配置をあらわす画面を示す図である。

第 3 2 図は実験制御条件をあらわす画面を示す図である。

第 3 3 図は D N A チップをあらわす画面を示す図である。

20 第 3 4 図は実験プロトコルをあらわす画面を示す図である。

第 3 5 図は料金照会のフローチャート図である。

第 3 6 図は納期照会のフローチャート図である。

発明を実施するための最良の形態

25 以下、本発明の実施例を図面に基づいて説明する。

図 1 は下記のような受注システムを実現するための本発明の一実施形態にかかる D N A チップ受注システムの全体のシステム構成を示す。図において、顧客 7 の



受注システム 70 は、インターネット 100 を介して DNA チップ製造者 8 の DNA チップ受注システム 1 に接続される。DNA チップ受注システム 1 は、DNA チップ製造者 8 の所有する生産管理システム 3 および在庫管理システム 5 その他システムに接続される。これによって後述するように顧客の要望に応える受注方法、  
5 製造方法が実現されることになる。

第 2 図は、発注に伴う受注の手順を示すフロー図である。

顧客（委託者）から DNA チップ発注がなされる。顧客は、その発注システム 70 である入力装置を用いて、発注する DNA チップのタイプの選択を行ってタイプを入力し、かつセット数の入力をインターネット 100 の通信網を介して行う（S  
10 1）。図 3 に示す画面は、この場合の入口に使用される画面（プローブタイプ選択画面）であり、本例の場合、タイプ A、タイプ B、タイプ C のいずれからタイプを選択できるようにしている。タイプ A、タイプ B、タイプ C とは、例えば A 社用タイプ、B 社用タイプ、C 社用タイプのようなものである。タイプ選択は 3 種に限定することを要しない。また、何セット注文しますかとの質問を表示して、セット数を表示  
15 入力することができるようにしている。送信ボタンを押す。

次いで、プローブの性質データ入力を行う（S 2）。

図 4 に示す画面は、この場合の入力に使用される画面（プローブ情報入力画面）である。DNA チップに使用するプローブ（核酸プローブ）に関する情報であるプローブ ID、提供者、塩基数、 $T_m$ （融解温度）値、塩基配列、その他情報を入力  
20 して「送信」をクリックする。入力した情報を確認する（入力完了・確認）（S 3）。図 5 に示す画面は、この場合に使用される画面（プローブ情報入力確認画面）である。この画面で入力が正しいかを確認し、プローブの配置を設定して、プローブとプローブ位置のプローブ性質データを示す図を画面表示し、製造受注する（S 4）。

これによって、表面に独立した領域を有する基板の各領域に特定の塩基配列を有する核酸プローブを固定することによって DNA チップを製造するための受注方法が提供される。具体的には、DNA チップのタイプとセット数とを通信網を介して受け付け、核酸プローブの各領域への配置を設定して、核酸プローブと各核酸プ  
25

ローブ位置のプローブ性質データを示す図を画面表示し、通信網を介して表示画面を送信して確認を求め、かつ通信網を介して確認された画面表示の内容に基づいて製造受注するDNAチップの製造受注方法である。

また、DNAチップのタイプとセット数とを通信網を介して受け付け、核酸プローブの各領域への配置を設定して、核酸プローブと各核酸プローブ位置の制御条件を示す図を画面表示し、通信網を介して表示画面を送信して確認を求め、かつ通信網を介して確認された画面表示の内容に基づいて製造・解析受注するDNAチップの製造受注方法が提供される。

この場合に、DNAチップ製造コスト情報を格納する記憶装置からのコスト情報等を参考にして算出された料金を通信網を介して提供するようにしてもよい。

次に、解析を委託するか否かの選択を行う（S5）。

図6に示す画面は、この処理で示される画面（解析委託の有無の選択画面）である。製造されたDNAチップでの解析も委託するかを問う。選択結果が送信される。顧客がサンプルを送送する日時を入力する（図6）。

図7に示す画面は、この処理で示される画面（サンプル送付日の入力画面）である。

実験プロトコルを確認する（実験条件確認）（S7）。図8、図9および図10はこの処理で示される画面である。図8は、実験プロトコル確認画面（1）を示すものであり、プローブの数・性質に基づき、反応条件を最適化（反応条件の設定）するために使用され、図に示すように、サンプルと各プローブの反応条件の制御（制御条件）方法の設定を行う。典型的制御条件として温度制御条件がプローブID毎に、図に示すようにして、設定される。

これによって、DNAチップの製造に関する顧客の注文を受け、少なくとも核酸プローブの $T_m$ 値に応じて温度を制御することを要するDNAチップを用いた遺伝学的解析のために、各核酸プローブの配置を最適化し、チップ内の温度のばらつき、温度制御のステップ数、制御の時間が設定される。

図9は、実験プロトコル確認画面（2）を示すものであり、反応制御条件並び

にプローブの数・性質に基づいたプローブのチップ上の各領域への配置を最適化した配置設定に使用される。またチップは何枚、例えば「A」枚に分割されることが表示される。この画面は各領域がX座標、Y座標で示され、プローブ配置が表示される。

- 5 図10は、実験プロトコール確認画面(3)を示すものであり、設定されたプローブ配置毎に温度条件が表示され、確認のために使用される。

必要に応じ、実験プロトコールをダウンロードする(S8)。

図11に示す画面は、この処理で示される画面(実験プロトコールダウンロード画面)で、ダウンロードするかどうかが入力される。

- 10 注文内容を確認する(S9)。

図12に示す画面は、この処理で示される画面(注文内容確認画面)である。チップのタイプ、必要なチップのセット数、合成を受託するプローブの数、顧客が提供するプローブの数および解析の委託有無がこの画面により確認される。料金あるいは料金・納期確認を行う(S10)。

- 15 図13に示す画面は、この処理で示される画面(料金・納期表示画面)であり、注文番号、納期、料金が表示され、注文するかどうかが問われ、その結果が入力、送信される。

これによって、製造・解析の受注がなされる(S11)。この場合、S4に示す製造に加えてS11に示す製造・解析が受注されるときには、S4のステップはバ

- 20 イパスされてよい。

最終確認を行う(S12)。

図14に示す画面は、この処理で示される画面(終了表示画面)であり、終了表示がなされる。

- 25 このようにして、DNAチップの製造に関する顧客の注文を受け、少なくとも核酸プローブの $T_m$ 値に応じて温度を制御することを要するDNAチップを用いた遺伝学的解析において、注文情報ファイルに記されたプローブのチップ内での配置を決定し、その配置と各プローブ位置の制御条件をプローブ情報ファイルと画像情

報ファイルに登録する処理、及びその最新の画像情報ファイルからチップを示す画像上にプローブ配置と各プローブ位置の制御条件を示す図をマッピングして画面で表示する装置が構成される。

図 1 に示すようにこのシステムの中枢をなすものとして、前述のように、DNA  
5 チップ受注システム 1 であり、これに通信回線を介して、他システム 2 5（生産管理システム、在庫管理システム等）、及び顧客の発注システム 7 0（顧客端末）などが接続されている。

DNA チップ受注システムは生産管理システム、在庫管理システム、顧客システム等から送られてくる情報を基に、DNA チップ製造・解析にかかる料金及び納期  
10 を計算し、顧客へ通知する。また、DNA チップ受注センターでは、システム管理者、生産管理者、在庫管理者が入力した各種の情報（DNA チップ全般に関する情報、製造コストに関する情報、生産管理情報、在庫情報、顧客注文情報、実験条件最適化パラメータ情報）を管理する。

生産管理システムは DNA チップの製造・スケジュールに関する情報を定期的に  
15 または随時に DNA チップ受注システムへ送る。在庫管理システムは、DNA チップの製造に必要な資材に関する情報を定期的にまたは随時に DNA チップ受注システムへ送る。

各顧客は、それぞれのシステムから通信回線を通じて、DNA チップ受注システムへ通知する。

20 受注システム管理者は DNA チップに関する情報、受注しているタイプの DNA チップを用いた実験の条件（少なくとも温度条件）の最適化・核酸プローブの配置に関する情報を必要に応じ入力し、または追加・修正を加える。

以下、DNA チップ受注センターについて詳しく説明する。

図 1 5 は DNA チップ受注センターが持つ処理機能及びファイルの処理を示す。

25 図 1 6 ～図 2 2 は各ファイルの内容を示す。

図 1 5 において、DNA チップ受注センター 9 は、生産スケジュール情報ファイル 1 1、DNA チップ情報ファイル 1 3、在庫情報ファイル 1 5、注文情報ファイ

ル 1 7、最適化情報ファイル 1 9、プローブ配置情報ファイル 2 1、画像情報ファイル 2 3 を有する。

生産スケジュール情報ファイル 1 1 は、図 1 6 に示すように、各製造ラインのスケジュールなどが記録されている。

- 5     D N A チップ情報ファイル 1 3 には、図 1 7 に示すように、各タイプのチップのライセンス元、制御可能な条件、プローブの固定化方法、画像データ、製造に使われるライン、時間当たりの料金、チップ一枚あたりのコスト及び料金、料金計算方法、使用可能な予め用意されたレディメードのプローブのセットなどが記録されている。予め用意された拡散プローブのセットとしては、ガン疾患に関連するヒト遺  
10 伝子由来の c D N A 断片のセット、アボトーシスに関連するヒト遺伝子由来の c D N A 断片のセット、 $\Lambda$ ファージ D N A 断片などが考えられる。

- D N A チップの情報ファイルはある制御条件（例えば温度）の高い順にプローブを並べて作成したり、さらにそれに加えて別の条件（例えば電圧）を各プローブに与えて作成する。温度を優先条件としてプローブを並べ、作成した D N A チップ上  
15 の拡散プローブの羅列を図 1 9 に示す。図 1 9 に示すように実験プロトコール表示画面に示される各領域は、制御条件、この列の場合温度の降順で並べられている。

- ある部分はレディメードにし、他の部分をオーダーメイドにして残しておいて使用する D N A チップの例を図 1 8 に示す。図 1 8 に示すように、実験プロトコール表示画面に示される各領域は、上側の固定されたセット部分（レディメード部）と下  
20 側のオーダーメイド部とで構成される。

在庫管理情報ファイル 1 5 には、図 2 0 に示すように、D N A チップの製造に使われる資材のロット番号、在庫量、使用期限、単価などが記録されている。

- 注文情報ファイル 1 7 には、図 2 1 に示すように、注文番号毎に、顧客名、チップのタイプ、セット数、一セットあたりの枚数（プローブ数、最適化の条件によっては 2 枚以上に分割される）、解析の委託の有無、注文のステータス、料金、納期、及び使用されるプローブなどが記録されている。

プローブ配置情報ファイル 2 1 には、図 2 2 に示すように、チップ上の各座標位置に配置されるプローブ名などが記録されている。

最適化情報ファイル 1 9 には、図 2 3 に示すように、各制御条件下での、プローブの配置の最適化の方法（配置方法）に関する情報などが記録されている。

- 5      画像情報ファイル 2 3 には、図 2 4 に示すように、画像番号と、画像データなどが記録されている。

DNAチップ受注システムには、生産スケジュール登録、チップ情報登録、在庫情報登録、注文情報登録、最適化情報登録、実験プロトコール照会、料金照会、納期照会がある。

- 10      生産スケジュール登録は、生産管理システムから送られてくる生産スケジュールに関する各種の情報を受信して、関係するファイル（例えば生産スケジュール情報ファイル）に最新情報として登録する処理、及びそうしたシステムに設置されている端末から起動されて生産スケジュールに関する各種情報を生産スケジュール情報ファイルに最新情報として登録する処理である。

- 15      チップ情報登録は、DNAチップ受注システム管理者から送られてくるDNAチップに関する各種の情報を受信して、関係するファイル（例えばチップ情報ファイル）に最新情報として登録する処理、及びそうしたシステムに設置されている端末から起動されて製造を受託するDNAチップに関する各種情報をチップ情報ファイルに最新情報として登録する処理である。

- 20      在庫情報登録は、在庫管理システムから送られてくる在庫管理に関する各種の情報を受信して、関係するファイル（例えば在庫情報ファイル）に最新情報として登録する処理、及びそうしたシステムに設置されている端末から起動されて生産スケジュールに関する各種情報を在庫情報ファイルに最新情報として登録する処理である。

- 25      注文情報登録は、顧客から送られてくる注文に関する各種の情報を受信して、関係するファイル（例えば注文情報ファイル）に最新情報として登録する処理、及びそうしたシステムに設置されている端末から起動されて注文に関する各種情報を

注文情報ファイルに最新情報として登録する処理である。

最適化情報登録は、DNAチップ受注システム管理者から送られてくるDNAチップで用いるプローブの配置の最適化に関する各種の情報を受信して、関係するファイル（例えば最適化情報ファイル）に最新情報として登録する処理、及びそうしたシステムに設置されている端末から起動されて製造を受託するプローブ配置の最適化に関する各種情報を最適化情報ファイルに最新情報として登録する処理である。

実験プロトコール照会は、注文情報ファイル、最適化情報ファイルを読み、最適化情報ファイルに記された方法にしたがって、注文情報ファイルに記されたプローブのチップ内での配置を決定し、その配置と各プローブ位置の制御条件をプローブ情報ファイルと画像情報ファイルに登録する処理、及びその最新の画像情報ファイルからチップを示す画像上にプローブ配置と各プローブ位置の制御条件を示す図をマッピングして顧客端末に表示する処理である。

最適なプローブの配置の割り出し方法としては、例えばプローブの $T_m$ 値をキーとして各プローブの情報を並べ替え、 $T_m$ 値の降順若しくは昇順にプローブをチップ上の座標番号の小さい値から配置していく方法がある。

料金照会は、チップ情報ファイル、在庫情報ファイル、注文情報ファイル、最適化情報ファイルを読み、料金を計算し、顧客端末に表示する処理、及びその料金を注文情報ファイルに更新する処理である。

料金を割り出す方法としては、資材調達コスト、製造コスト等を参考にして、より制御条件の難しい実験に対してより高い料金を課金するような方法がある。

納期照会は、生産スケジュールファイル、在庫情報ファイル、注文情報ファイルを読み、納期を計算し、顧客端末に表示する処理、及びその納期を注文情報ファイルに更新する処理である。

図25は、生産スケジュール情報登録の流れを示す。この処理では、生産管理システムを通じて、生産スケジュール情報を入力し、それが生産スケジュール情報ファイルに更新される。

図 2 6 は、在庫情報登録の流れを示す。この処理では、在庫管理システムを通じて、在庫情報を入力し、それが在庫情報ファイルに更新される。

図 2 7 は、チップ情報登録の流れを示す。この処理では、チップ情報を入力し、それがチップの情報に更新される。

- 5 図 2 8 は、最適化情報登録の流れを示す。この処理では、システム管理者が実験最適化条件に関する情報を入力し、それが最適化ファイルに更新される。

図 2 9 は、注文情報登録の流れを示す。この処理では、顧客が注文を入力し、それが注文情報ファイルに更新される。

- 10 図 3 0 は、実験プロトコル照会の流れを示す。この処理では注文情報ファイル、最適化情報ファイルを読み、プローブの配置を最適化する。その配置をプローブ情報配置情報ファイルと画像情報ファイルに更新する。

図 3 1 はそのプローブ配置を示す画像情報の例、図 3 2 は各プローブ位置の制御条件を示す画像の例である。更にその最新情報を画像情報ファイルからの D N A チップの画像情報にマッピングする。

- 15 図 3 3 は D N A チップの画像情報の例、図 3 4 はその画面表示の例である。

図 3 5 は、料金照会の流れを示す。この処理では、チップ情報ファイル、在庫情報ファイル、注文情報ファイル、最適化情報ファイルを読み、製造価格または受注価格、実験制御の難易度料金を計算し、表示する。顧客が確認をした後、この料金が注文情報ファイルに更新される。

- 20 図 3 6 は、納期照会の流れを示す。この処理では、生産スケジュール情報ファイル、在庫情報ファイル、注文情報ファイルを読み、製造スケジュール等から納期を計算し、表示する。顧客が確認をした後、この納期が注文情報ファイルに更新される。

- 25 以上に説明した実施形態によれば、D N A チップを効率よく、迅速に受注し、その料金、納期を顧客に通知することが出来る。したがって、D N A チップを用いた遺伝子分野の研究を行う研究者は、研究の効率を上げることが出来る。場合によっては D N A チップの販売業者がチップの製造を委託することができる。



以上の構成によれば、表面に独立した領域を有する基板の各領域に特定の塩基配列を有する核酸プローブを固定することによってDNAチップを製造するための受注方法であって、DNAチップのタイプとセット数とを通信網を介して注文受け付けて入力し、核酸プローブの各領域への配置を設定して、各領域の温度を画面に、  
5 かつ温度制御条件を画面に表示し、通信網を介して画面を送信して確認を求め、かつ通信網を介して確認された画面表示の内容に基づいて製造・解析受注するDNAチップの製造受注方法が提供される。

各領域の温度のばらつきを小さくする傾向に基づいて核酸プローブの各領域への配置を設定するDNAチップの製造受注方法が提供される。

- 10 核酸プローブ配置画面に、実験制御条件表示画面を合成して実験プロトコール表示画面を構成するDNAチップの製造受注方法が提供される。

プローブ情報ファイル、在庫情報ファイル、注文情報ファイルおよび核酸プローブ配置の設定情報ファイルを参照して料金計算を行うDNAチップの製造受注方法が提供される。

- 15 更に、表面に独立した領域を有する基板の各領域に特定の塩基配列を有する核酸プローブを固定することによってDNAチップを製造するための受注システムであって、DNAチップのタイプとセット数とを通信網を介して受け付ける注入入力装置と、核酸プローブの各領域への配置を設定する配置設定装置と、プローブ配置と各領域のプローブ性質を表示する画面装置と、通信網を介して画面を使用して確認  
20 情報を送信し、かつ通信網を介して確認された画面表示の内容に基づいて製造受注する製造受注装置とを含んで構成されるDNAチップの製造受注システムが提供される。

- 更に、表面に独立した領域を有する基板の各領域に特定の塩基配列を有する核酸  
25 プローブを固定することによってDNAチップを製造するための受注システムであって、DNAチップのタイプとセット数とを通信網を介して受け付ける注入入力装置と、核酸プローブの各領域への配置を設定する配置設定装置と、プローブ配置と各核酸プローブ位置の制御条件とを表示する画面装置と、通信網を介して表示画

面を使用して確認情報を送信し、かつ通信網を介して確認された画面表示の内容に基づいて製造・解析受注する製造・解析受注装置とを含んで構成されるDNAチップの製造受注システムが提供される。

DNAチップの製造に関する顧客の注文を受け、核酸プローブの融解温度

- 5 (T<sub>m</sub>)値に応じて温度を制御することを要するDNAチップの製造受注システムであって、注文情報ファイルに記憶された核酸プローブのチップ内での各領域への配置を設定する配置設定装置と、核酸プローブの各領域への配置と各プローブ位置の制御条件を画像情報ファイルに登録する登録処理装置と、画像情報ファイルからDNAチップを示す画面上の各領域にプローブ配置と各プローブ位置の制御条件
- 10 を示す図面をマッピングして表示する画面表示装置と、通信網を介して表示画面を使用して確認情報を送信し、かつ通信網を介して確認された画面表示の内容に基づいて製造・解析受注する製造・解析受注装置とを含んで構成されるDNAチップの製造受注システムが提供される。

- 核酸プローブの各領域への配置と各プローブ位置の制御条件を記憶するプローブ情報ファイル、在庫情報ファイル、注文情報ファイルを参照して料金計算する料金計算処理装置を備えるDNAチップの製造受注システムが提供される。
- 15

注文内容と在庫状況、生産スケジュールとを突き合わせ、納期を計算する納期計算処理装置を備え、計算された納期を前記画面表示装置に表示するDNAチップの製造受注システムが提供される。

- 20 本実施形態は、本発明のための例示であり、この実施形態のみに本発明の範囲を限定する趣旨ではない。本発明は、異なる形態でも実施することができる。例えば、プローブ配置の最適化に使う実験制御条件、及びその条件での最適化の方法、料金の算出方法、納期の算出の方法については数多くのバリエーションが考えられる。

## 請 求 の 範 囲

1. 表面に独立した領域を有する基板の各領域に特定の塩基配列を有する核酸プローブを固定することによってDNAチップを製造するための受注方法において、DNAチップのタイプとセット数とを通信網を介して受け付け、核酸プローブの各領域への配置を設定して、核酸プローブと各核酸プローブ位置のプローブ性質データを示す図を画面表示し、通信網を介して表示画面を送信して確認を求め、かつ通信網を介して確認された画面表示の内容に基づいて製造受注することを特徴とするDNAチップの製造受注方法。
2. 表面に独立した領域を有する基板の各領域に特定の塩基配列を有する核酸プローブを固定することによってDNAチップを製造するための受注方法において、DNAチップのタイプとセット数とを通信網を介して受け付け、核酸プローブの各領域への配置を設定して、核酸プローブと各核酸プローブ位置のプローブ性質データを示す図を画面表示し、通信網を介して表示画面を送信して確認を求め、かつ料金情報を格納する記憶装置からの料金情報を通信網を介して提供し、次いで通信網を介して確認された画面表示の内容に基づいて製造受注することを特徴とするDNAチップの製造受注方法。
3. 表面に独立した領域を有する基板の各領域に特定の塩基配列を有する核酸プローブを固定することによってDNAチップを製造するための受注方法において、DNAチップのタイプとセット数とを通信網を介して受け付け、核酸プローブの各領域への配置を設定して、核酸プローブと各核酸プローブ位置のプローブ性質データを示す図を画面表示し、通信網を介して表示画面を送信して確認を求め、かつ通信網を介して確認された画面表示の内容に基づいて製造受注し、注文内容と在庫状況、生産スケジュールとを突き合わせて納期を計算し、納期情報を通信網を介して提供することを特徴とするDNAチップの製造受注方法。
4. 表面に独立した領域を有する基板の各領域に特定の塩基配列を有する核酸プローブを固定することによってDNAチップを製造するための受注方法において、D

5 N Aチップのタイプとセット数とを通信網を介して受け付けて、核酸プローブの各領域への配置を設定して、核酸プローブと各核酸プローブ位置の制御条件を示す図を画面表示し、通信網を介して表示画面を送信して確認を求め、かつ通信網を介して確認された画面表示の内容に基づいて製造・解析受注することを特徴とするD N Aチップの製造受注方法。

5 .表面に独立した領域を有する基板の各領域に特定の塩基配列を有する核酸プローブを固定することによってD N Aチップを製造するための受注方法において、D N Aチップのタイプとセット数とを通信網を介して受け付けて、核酸プローブの各領域への配置を設定して、各領域の温度を画面に、かつ温度制御条件を画面に表示  
10 し、通信網を介して画面を送信して確認を求め、かつ通信網を介して確認された画面表示の内容に基づいて製造・解析受注することを特徴とするD N Aチップの製造受注方法。

6 .表面に独立した領域を有する基板の各領域に特定の塩基配列を有する核酸プローブを固定することによってD N Aチップを製造するための受注方法において、D  
15 N Aチップのタイプとセット数とを通信網を介して受け付けて、核酸プローブの各領域への配置を設定して、各領域の温度を画面に、かつ温度制御条件を画面に表示し、通信網を介して画面を送信して確認を求め、かつ通信網を介して確認された画面表示の内容に基づいて製造・解析受注し、かつ各領域の温度のばらつきを小さくする傾向に基づいて核酸プローブの各領域への配置を設定することを特徴とする  
20 D N Aチップの製造受注方法。

7 .表面に独立した領域を有する基板の各領域に特定の塩基配列を有する核酸プローブを固定することによってD N Aチップを製造するための受注方法において、D N Aチップのタイプとセット数とを通信網を介して受け付けて、核酸プローブの各領域への配置を設定して、各領域の温度を画面に、かつ温度制御条件を画面に表示  
25 し、通信網を介して画面を送信して確認を求め、かつ通信網を介して確認された画面表示の内容に基づいて製造・解析受注し、かつ核酸プローブ配置画面に、実験制御条件表示画面を合成して実験プロトコール表示画面を構成することを特徴とす

るDNAチップの製造受注方法。

8. 表面に独立した領域を有する基板の各領域に特定の塩基配列を有する核酸プローブを固定することによってDNAチップを製造するための受注方法において、DNAチップのタイプとセット数とを通信網を介して受け付けて、核酸プローブの各領域への配置を設定して、各領域の温度を画面に、かつ温度制御条件を画面に表示し、通信網を介して画面を送信して確認を求め、かつ通信網を介して確認された画面表示の内容に基づいて製造・解析受注し、かつプローブ情報ファイル、在庫情報ファイル、注文情報ファイルおよび核酸プローブ配置の設定情報ファイルを参照して料金計算を行うことを特徴とするDNAチップの製造受注方法。

9. 表面に独立した領域を有する基板の各領域に特定の塩基配列を有する核酸プローブを固定することによってDNAチップを製造するための受注システムにおいて、DNAチップのタイプとセット数とを通信網を介して受け付ける注文入力装置と、核酸プローブの各領域への配置を設定する配置設定装置と、プローブ配置と各領域のプローブ性質を表示する画面装置と、通信網を介して画面を使用して確認情報を送信する装置と、通信網を介して受注した内容の一部又は全部を表示する装置とを含んで構成されることを特徴とするDNAチップの製造受注システム。

10. DNAチップの製造に関する顧客の注文を受け、核酸プローブの融解温度( $T_m$ )値に応じて温度を制御することを要するDNAチップの製造受注システムにおいて、注文情報ファイルに記憶された核酸プローブのチップ内での各領域への配置を設定する配置設定装置と、核酸プローブの各領域への配置と各プローブ位置の制御条件を画像情報ファイルに登録する登録処理装置と、画像情報ファイルからDNAチップを示す画面上の各領域にプローブ配置と各プローブ位置の制御条件を示す図面をマッピングして表示する画面表示装置と、通信網を介して表示画面を使用して確認情報を送信し、かつ通信網を介して確認された画面表示の内容に基づいて製造・解析受注する製造・解析受注装置とを含んで構成されることを特徴とするDNAチップの製造受注システム。

11. DNAチップの製造に関する顧客の注文を受け、核酸プローブの融解温度

( $T_m$ )値に応じて温度を制御することを要するDNAチップの製造受注システムであって、注文情報ファイルに記憶された核酸プローブのチップ内での各領域への配置を設定する配置設定装置と、核酸プローブの各領域への配置と各プローブ位置の制御条件を画像情報ファイルに登録する登録処理装置と、画像情報ファイルから

5 DNAチップを示す画面上の各領域にプローブ配置と各プローブ位置の制御条件を示す図面をマッピングして表示する画面表示装置と、通信網を介して表示画面を使用して確認情報を送信し、かつ通信網を介して確認された画面表示の内容に基づいて製造・解析受注する製造・解析受注装置とを含んで構成され、かつ核酸プローブの各領域への配置と各プローブ位置の制御条件を記憶するプローブ情報ファイル、在庫情報ファイル、注文情報ファイルを参照して料金計算する料金計算処理装置を備えることを特徴とするDNAチップの製造受注システム。

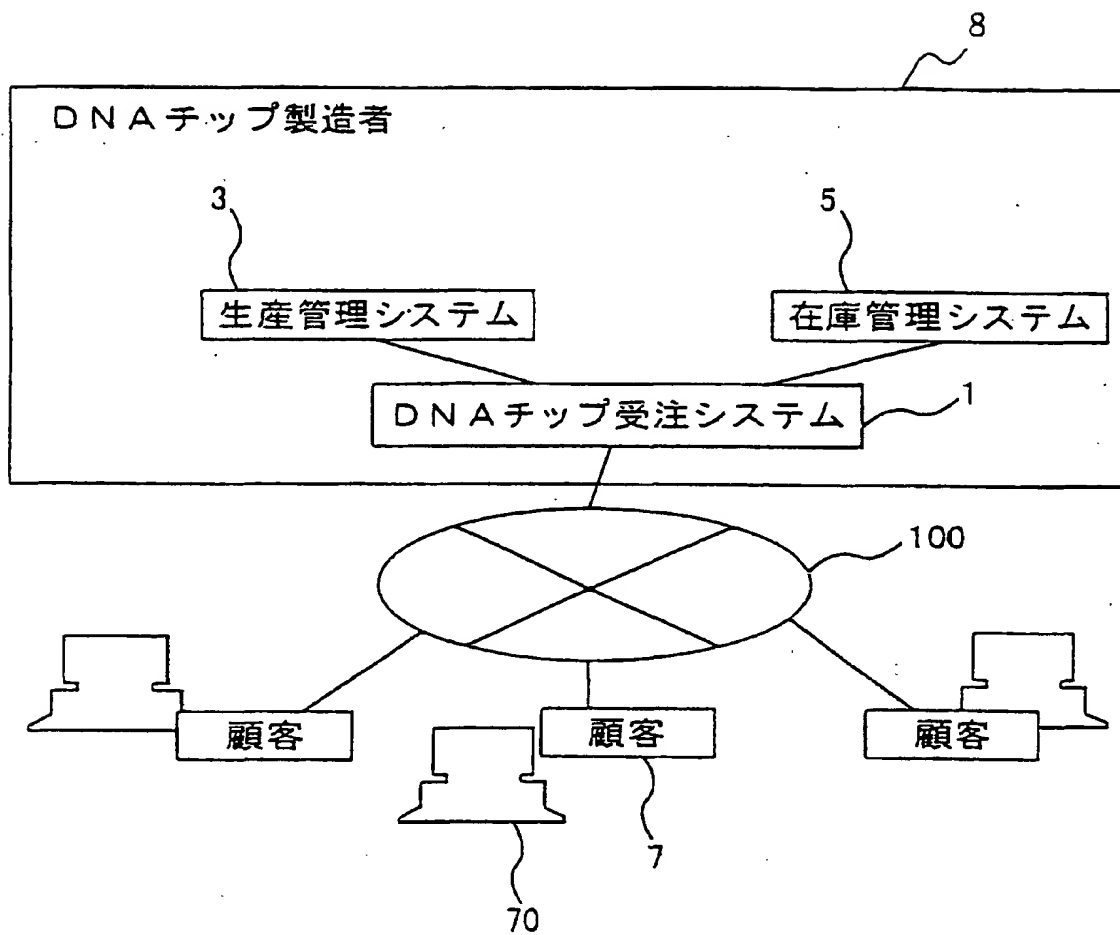
10

12. 表面に独立した領域を有する基板の各領域に特定の塩基配列を有する核酸プローブを固定することによってDNAチップを製造するための受注システムまたは、DNAチップの製造に関する顧客の注文を受け、核酸プローブの融解温度

15 ( $T_m$ )値に応じて温度を制御することを要するDNAチップの製造受注システムにおいて、注文内容と在庫状況、生産スケジュールとを突き合わせ、納期を計算する納期計算処理装置を備え、計算された納期を前記画面表示装置に表示することを特徴とするDNAチップの製造受注システム。

1 / 2 4

第1図

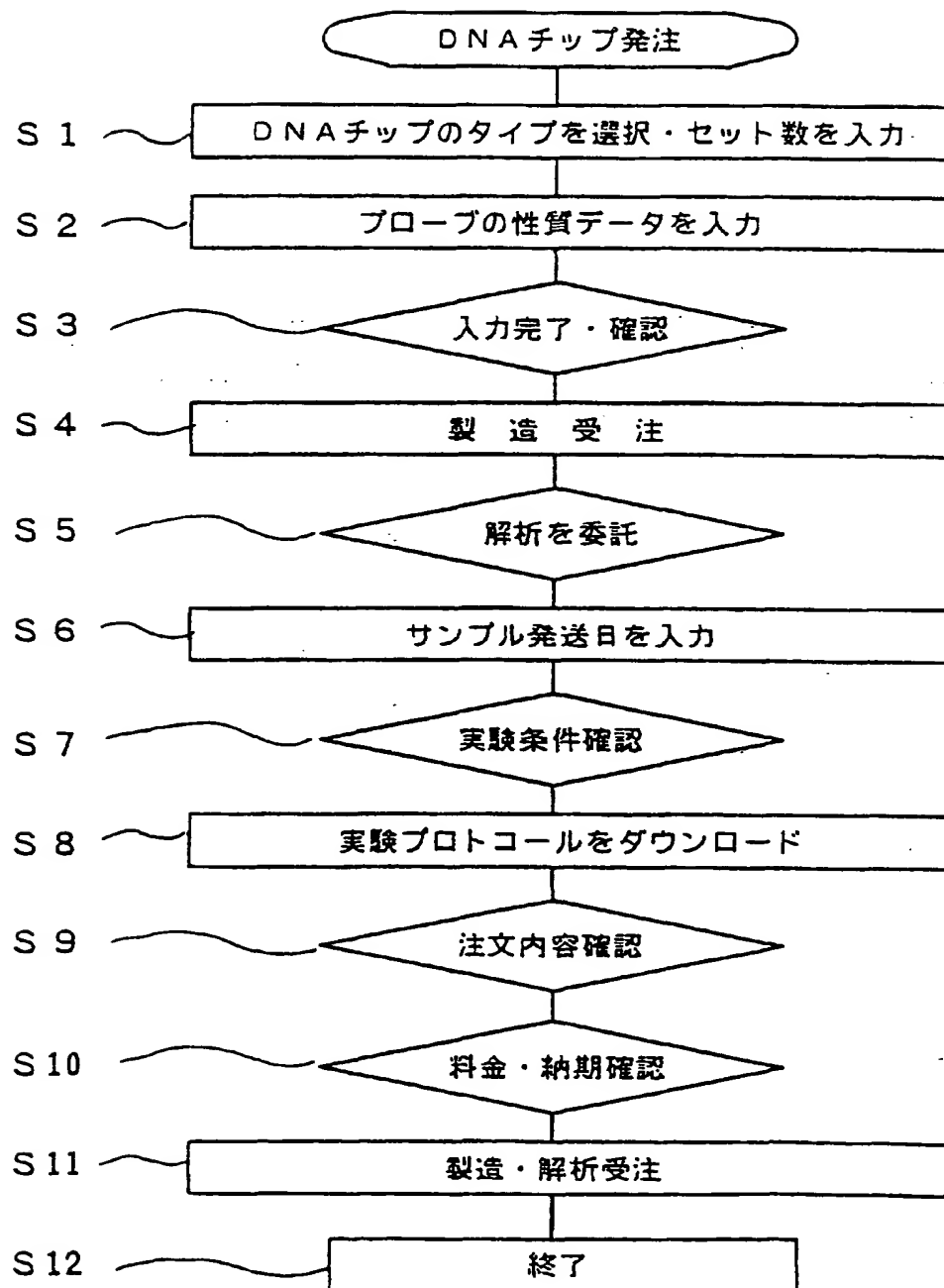


**THIS PAGE BLANK (USPTO)**



2 / 24

第2図



**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

3 / 24

## 第3図

プローブタイプ選択画面

製造を注文するDNAチップのタイプとセット数を入力して「送信」をクリックしてください。

1. タイプA 2. タイプB 3. タイプC

選択：\_\_

何セット注文しますか? : \_\_セット

## 第4図

プローブ情報入力画面

DNAチップに使用するプローブに関する情報を入力して「送信」をクリックしてください。

| プローブID | 提供者 | 塩基数 | T m値 | 塩基配列     | ... |
|--------|-----|-----|------|----------|-----|
| A001   | 弊社  | XX  | XX   | algcg... | ... |
| A002   | お客様 | XX  | XX   | gccta... | ... |
| A003   | お客様 | XX  | XX   | ggcta... | ... |
| ...    | ... | ... | ...  | ...      | ... |

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

4 / 24

## 第5図

**プローブ情報入力確認画面**

以下の内容でよろしいですね。よろしければ「送信」をクリックしてください。

| プローブID | 提供者 | 塩基数 | t m値 | 塩基配列    | ... |
|--------|-----|-----|------|---------|-----|
| A001   | 弊社  | XX  | XX   | atgc... | ... |
| A002   | お客様 | XX  | XX   | gcct... | ... |
| A003   | お客様 | XX  | XX   | ggct... | ... |
| ...    | ... | ... | ...  | ...     | ... |

A002、A003・・・は合成も注文されますね？

## 第6図

**解析委託の有無の選択画面 -**

製造されたDNAチップでの解析も委託しますか。選択して「送信」をクリックしてください。

1. 委託する
2. 委託せずお客様自身で解析する

選択： \_\_\_\_

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

5 / 24

## 第7図

サンプル発送日の入力画面

サンプルを弊社までお送り頂ける日付を入力してください。

\_\_\_\_ 年 \_\_ 月 \_\_ 日 弊社必着

## 第8図

実験プロトコール確認画面 1

プローブの数・性質に基づき、反応条件を最適化します。  
以下のようにサンプルと各プローブの反応条件の制御を行います。

| プローブID | 温度制御条件              | ... | ... |
|--------|---------------------|-----|-----|
| A001   | X℃、X分 その<br>後 X℃、X分 | ... | ... |
| A002   | X℃、X分 その<br>後 X℃、X分 | ... | ... |
| A003   | X℃、X分               | ... | ... |
| ...    | ...                 | ... | ... |

よろしければ「送信」をクリックしてください。

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**



6 / 24

## 第9図

**実験プロトコール確認画面 2**

反応制御条件並びにプローブの数・性質に基づき、プローブをチップ上に以下のように最適化して配置します。チップは **A** 枚に分割されます。

~~~~~

チップ No. X

| 座標  | X1 | X2   | X3   | X4   | ... |
|-----|----|------|------|------|-----|
| Y1  |    |      | A002 | A003 | ... |
| Y2  |    | A001 |      |      | ... |
| ... |    |      |      |      | ... |

~~~~~

よろしければ「送信」をクリックしてください。

## 第10図

**実験プロトコール確認画面 3**

The grid displays the optimized probe configuration. The labels are as follows:

- A001 55°C
- A002 30°C
- A003 45°C
- A004 78°C

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

7 / 24

## 第 1 1 図

実験プロトコールダウンロード画面

実験プロトコールをダウンロードしますか。

サンプルを弊社までお送り頂ける日付を入力してください。

\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_ 月 \_\_\_\_ 日 弊社必着

## 第 1 2 図

注文内容 確認画面

ご注文内容は以下の通りでよろしいですか。

チップのタイプ : A

必要なチップのセット数 : B

合成を受託するプローブの数 : X

お客様に提供していただくプローブの数 : Y

解析の受託 : 有り

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

8 / 24

第 13 図

| 料金・納期 表示画面                        |                                   |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
| ご注文番号：XXXX                        |                                   |
| 納期：XXXX 年 XX 月 XX 日               |                                   |
| 料金：XXX,XXX,XXX 円                  |                                   |
| 以上の条件でご注文いたしますか？                  |                                   |
| <input type="button" value="送信"/> | <input type="button" value="戻る"/> |

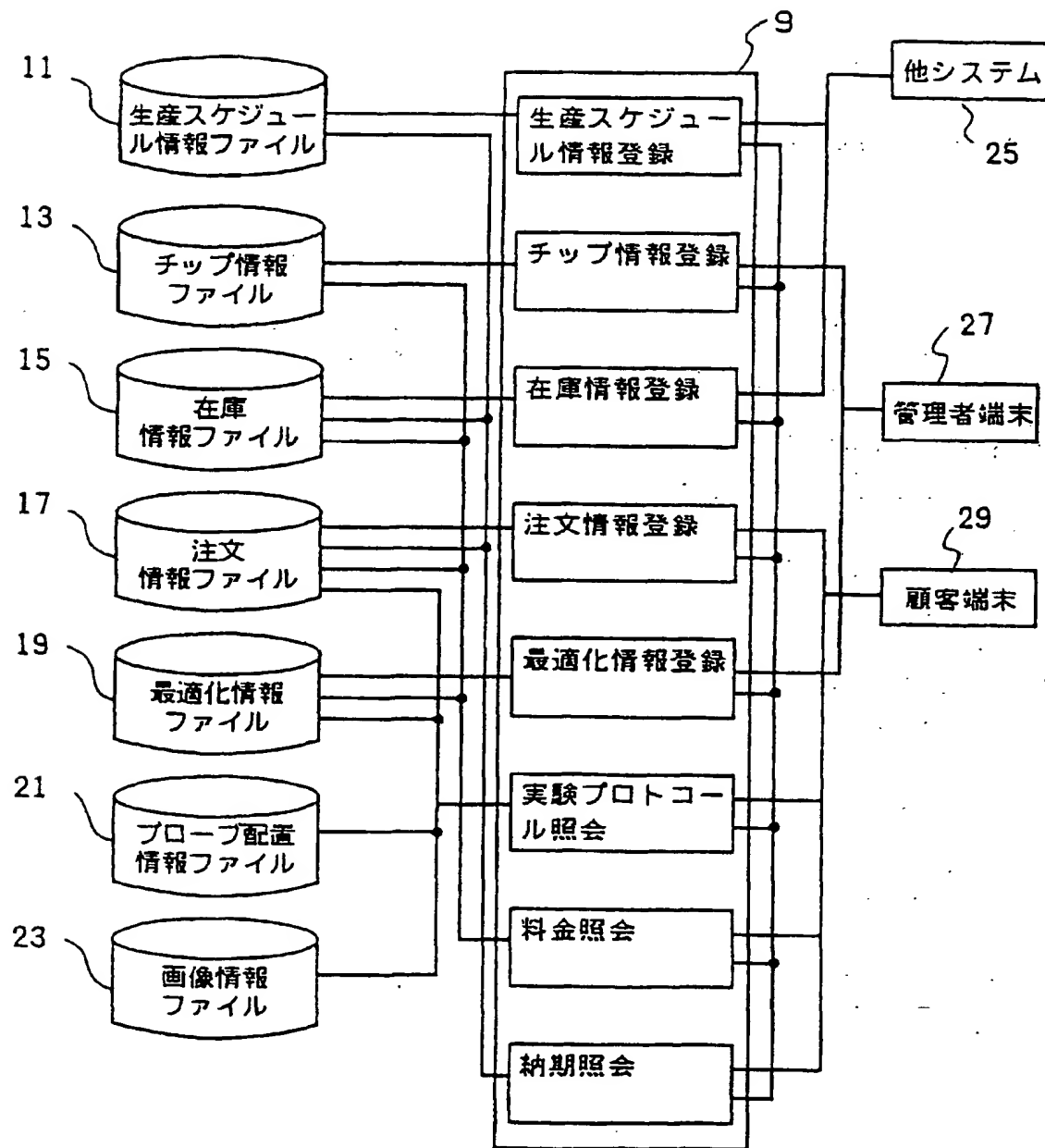
第 14 図

| 終了表示画面  |
|---|
| ご注文を承りました。ご利用いただきありがとうございます。<br>ご注文の変更・取り消しはXXXX 年 XX 月 XX 日までに行ってください。なおご注文・取り消しには別途料金が発生する場合がございます。 |
| <input type="button" value="終了"/>   |

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

9 / 24

第15図



**THIS PAGE BLANK (USPTO)**



10/24

## 第16図

生産スケジュール情報ファイル

11

| 製造ライン | スケジュール       |              |               |              |
|-------|--------------|--------------|---------------|--------------|
|       | X月Y日<br>シフト1 | X月Y日<br>シフト2 | X月,Z日<br>シフト1 | X月Z日<br>シフト2 |
| 1     | 注文番号X        | 空き           | 空き            | 注文番号V        |
| 2     | 注文番号Y        | 空き           | 空き            | 空き           |
| 3     | 注文番号Z        | 注文番号W        | 空き            | 空き           |
| ...   |              |              |               |              |

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

11/24

## 第17図

DNAチップ情報ファイル

13

| タイプ | ライセンス元 | サイズ   | 制御可能条件 |     | プローブ固定化法      | 画像  |
|-----|--------|-------|--------|-----|---------------|-----|
|     |        |       | 条件1    | 条件2 |               |     |
| A   | ×社     | XXXXX | XXX    | XXX | スポットティング<br>A | XXX |
| B   | Y社     | XXXXX | XXX    | XXX | スポットティング<br>B | XXX |
| C   | Z大学    | XXXXX | 温度     | XXX | スポットティング<br>C | XXX |
| ... | ...    | ...   | ...    | ... | ...           | ... |

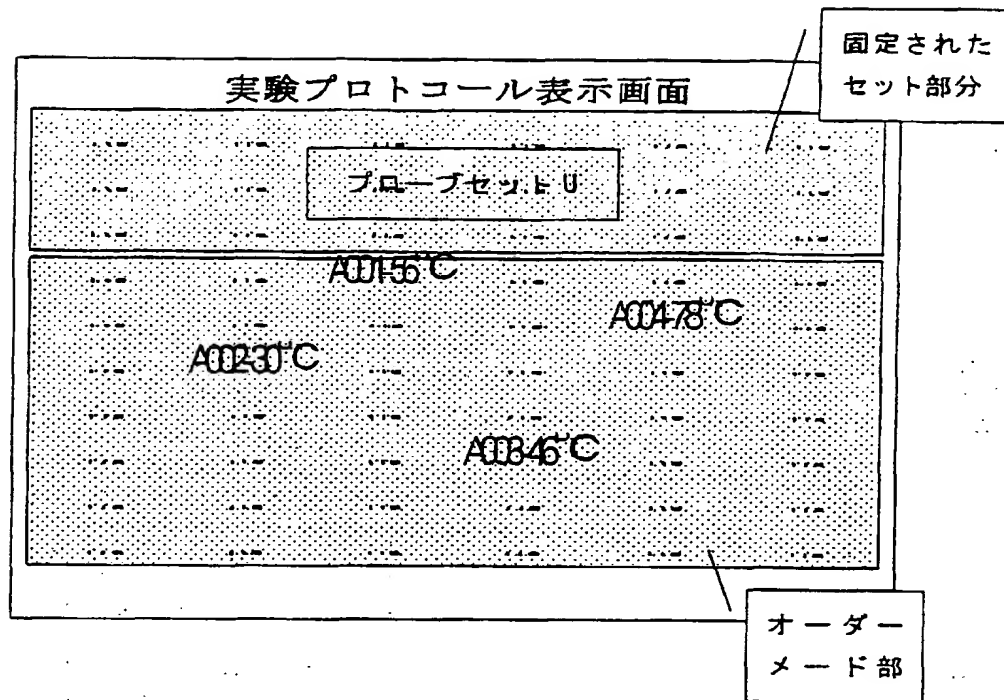
| 製造ライン | 料金／時間 | 料金／枚 | 料金計算方法 | 使用可能なセット | スポット最大数 | 優先される制御条件 |
|-------|-------|------|--------|----------|---------|-----------|
| 1     | XXX   | XXX  | XXX    | T, U, V  | XXX     | XXX       |
| 2     | XXX   | XXX  | XXX    | U        | XXX     | XXX       |
| 3     | XXX   | XXX  | XXX    | T, U     | XXX     | 温度        |
| ...   | ...   | ...  | ..     | ..       | ...     | ...       |

| 制御条件1範囲 |     |       | 制御条件2範囲 |     |       |
|---------|-----|-------|---------|-----|-------|
| 最大値     | 最小値 | 最大レンジ | 最大値     | 最小値 | 最大レンジ |
| XXX     | XXX | XXX   | XXX     | XXX | XXX   |
| XXX     | XXX | XXX   | XXX     | XXX | XXX   |
| 90℃     | 40℃ | 30℃   | XXX     | XXX | XXX   |
| ...     | ... | ...   | ...     | ... | ...   |

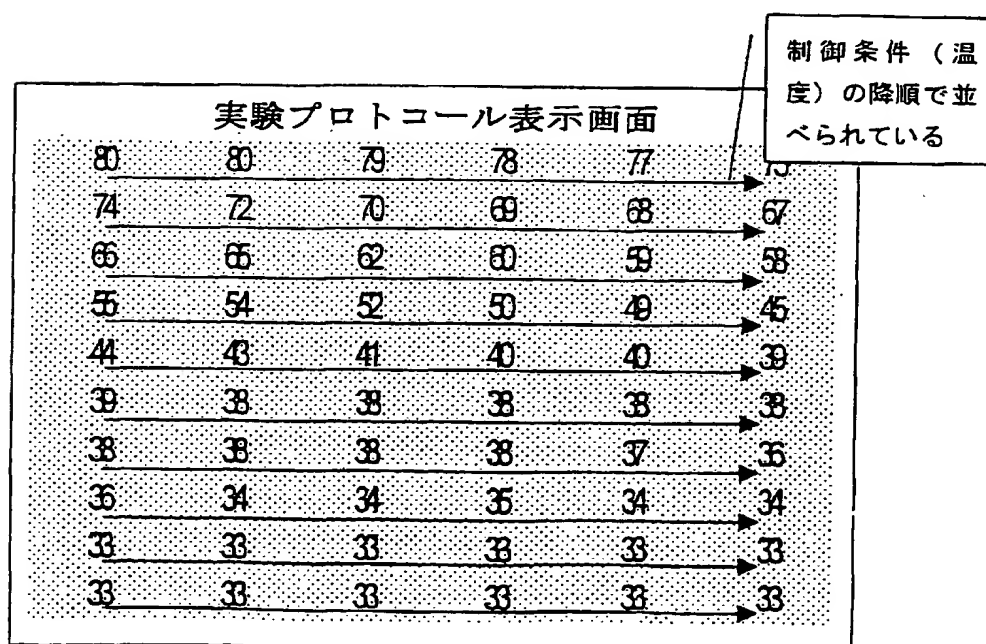
**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

12/24

第18図



第19図



**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

$1\ 3 / 2\ 4$ 

第 20 図

在庫管理情報ファイル

1 5

| 資材名      | ロット番号  | 在庫量   | 使用期限  | 単価  |
|----------|--------|-------|-------|-----|
| ブローブA001 | XXXXXX | XX mg | XXXX  | XXX |
| ブローブA002 | XXXXXX | XX mg | XXXX  | XXX |
| Aチップ用ガラス | XXXXXX | XX 枚  | XXXX  | XXX |
| . . .    | . . .  | . . . | . . . | XXX |

第 2 1 図

注文情報ファイル

17

| 注文<br>番号        | 顧<br>客<br>名   | チ<br>ップ<br>タイ<br>プ | セ<br>ット<br>数・<br>枚<br>数 | 1<br>セ<br>ット<br>分<br>割 | 解<br>析<br>委<br>託 | ス<br>テ<br>ー<br>タ<br>ス | 料<br>金        | 納<br>期            | 使用するブロープ     |                 |               |           |
|-----------------|---------------|--------------------|-------------------------|------------------------|------------------|-----------------------|---------------|-------------------|--------------|-----------------|---------------|-----------|
|                 |               |                    |                         |                        |                  |                       |               |                   | Y/N S:合成注文込み | A001            | A002          | XXX<br>XX |
| XXXX<br>X       | XXX<br>XX     | A                  | XXX                     | 無し                     | Y                | 製造中                   | XX            | YY/<br>MM/<br>DD/ | N            | Y               | N             | .         |
| XXXX<br>X       | XXX<br>XX     | A                  | XXX                     | 2<br>枚                 | N                | 出荷済                   | XX            | YY/<br>MM/<br>DD/ | Y            | Y, S            | N             | .         |
| XXXX<br>X       | XXX<br>XX     | B                  | XXX                     | 無し                     | Y                | 出荷済                   | XX            | YY/<br>MM/<br>DD/ | N            | Y               | Y             | .         |
| . .<br>. .<br>. | .<br>. .<br>. | .<br>. .<br>.      | .<br>. .<br>.           | .<br>. .<br>.          | .<br>. .<br>.    | .<br>. .<br>.         | .<br>. .<br>. | .<br>. .<br>.     | ...          | . .<br>. .<br>. | .<br>. .<br>. | .         |

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**



14/24

## 第22図

プローブ配置情報ファイル

| 座標    | Y 1   | Y 2   | Y 3   | Y 4   | Y 5   | Y 6   | ..... |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| X 1   | XXX   | XXX   | XXX   | XXX   | XXX   | XXX   | ..... |
| X 2   | XXX   | XXX   | XXX   | XXX   | XXX   | XXX   | ..... |
| X 3   | XXX   | XXX   | XXX   | XXX   | XXX   | XXX   | ..... |
| X 4   | XXX   | XXX   | XXX   | XXX   | XXX   | XXX   | ..... |
| ..... | ..... | ..... | ..... | ..... | ..... | ..... | ..... |

## 第23図

最適化方法情報ファイル

| 制御条件 | プローブ配置最適化の方法 | アルゴリズム  |
|------|--------------|---|
| 温度   | グラジエント       | プローブに順位をつける<br>MSエクセル:「データ」「並べ替え」<br>最優先キー: 温度、昇順 |
| X 1  | ...          | ...   |
| X 2  | ...          | ...   |
| X 3  | ...          | ...   |
| ...  | ...          | ...   |

## 第24図

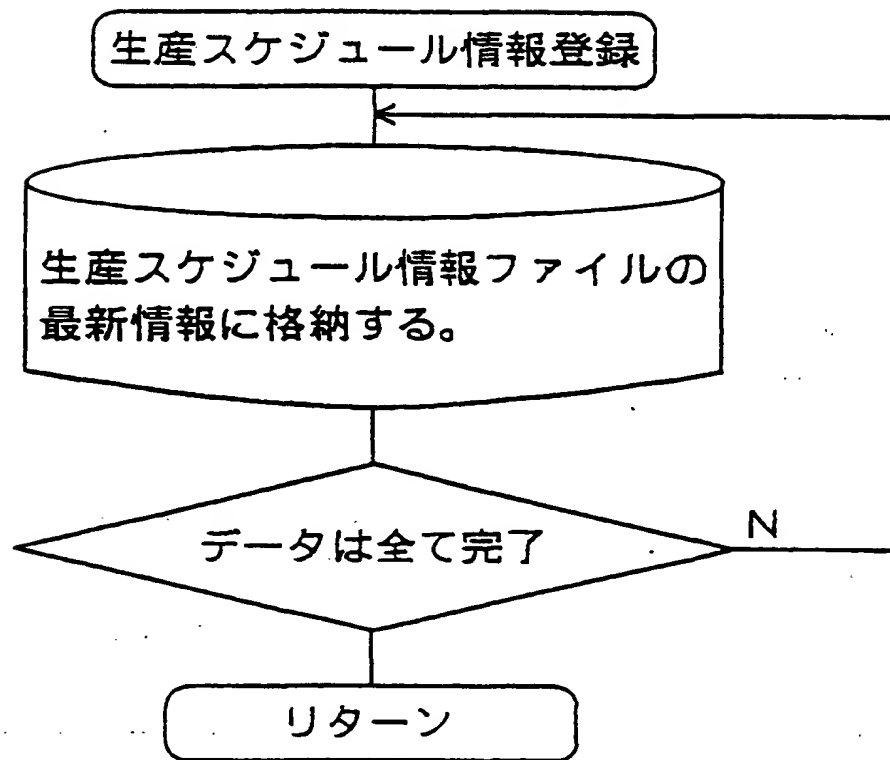
画像情報ファイル

| 画像番号  | データ   |
|-------|-------|
| XXXXX | 画像データ |

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

15/24

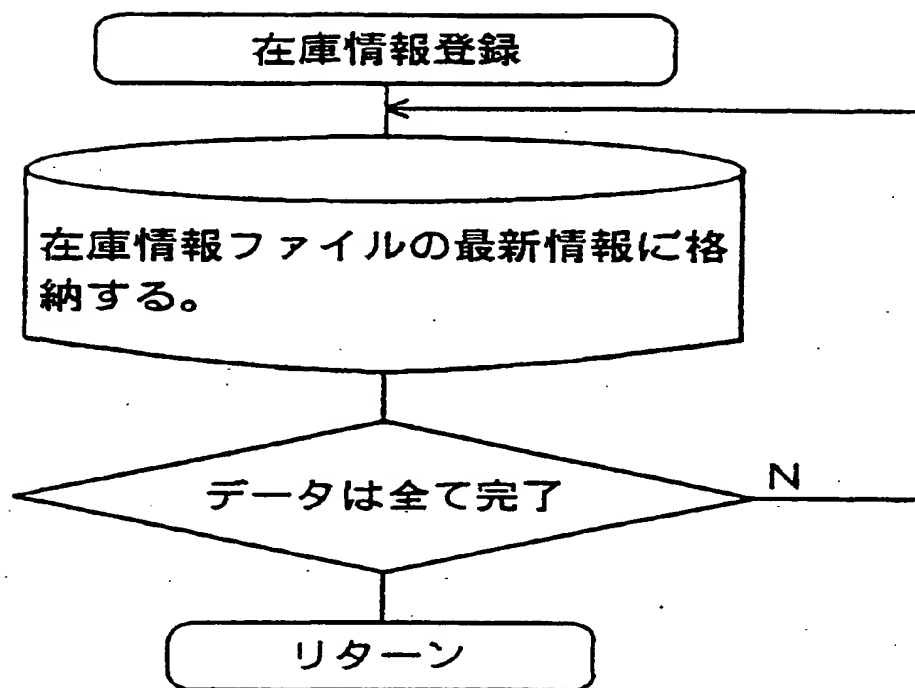
第25図



**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

16/24

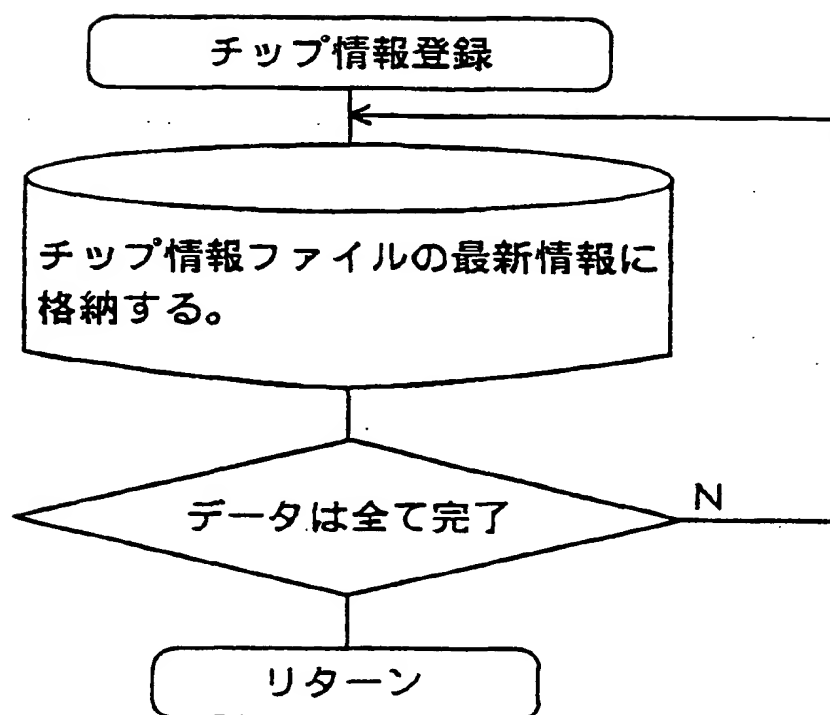
第26図



**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

17/24

第27図

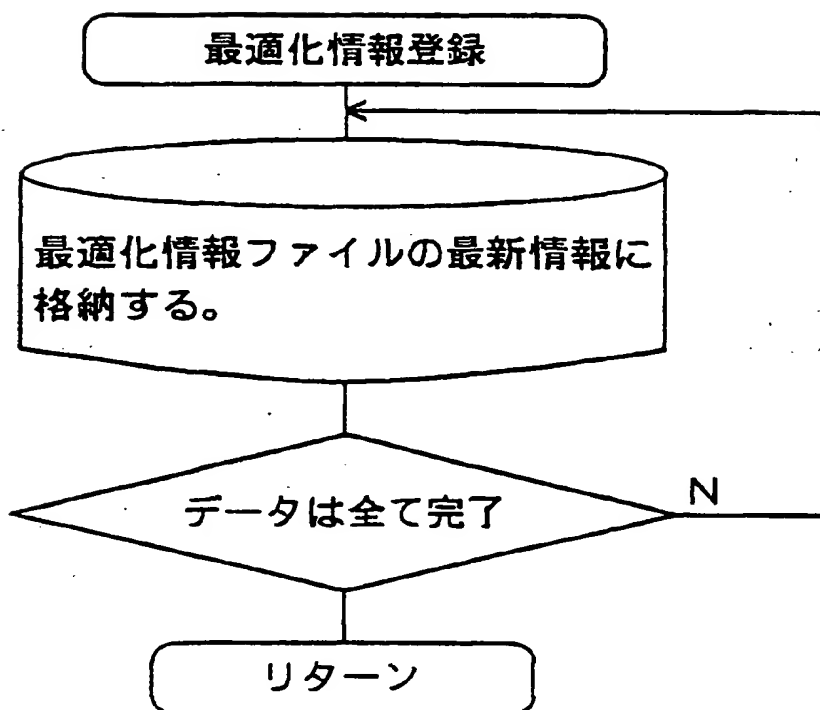


**THIS PAGE BLANK (USPTO)**



18/24

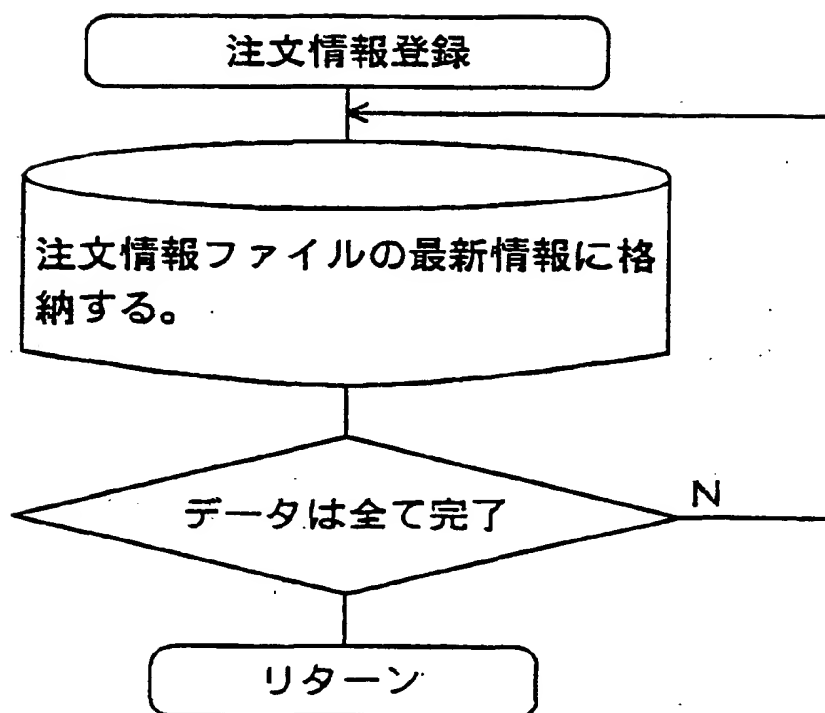
第28図



**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

19/24

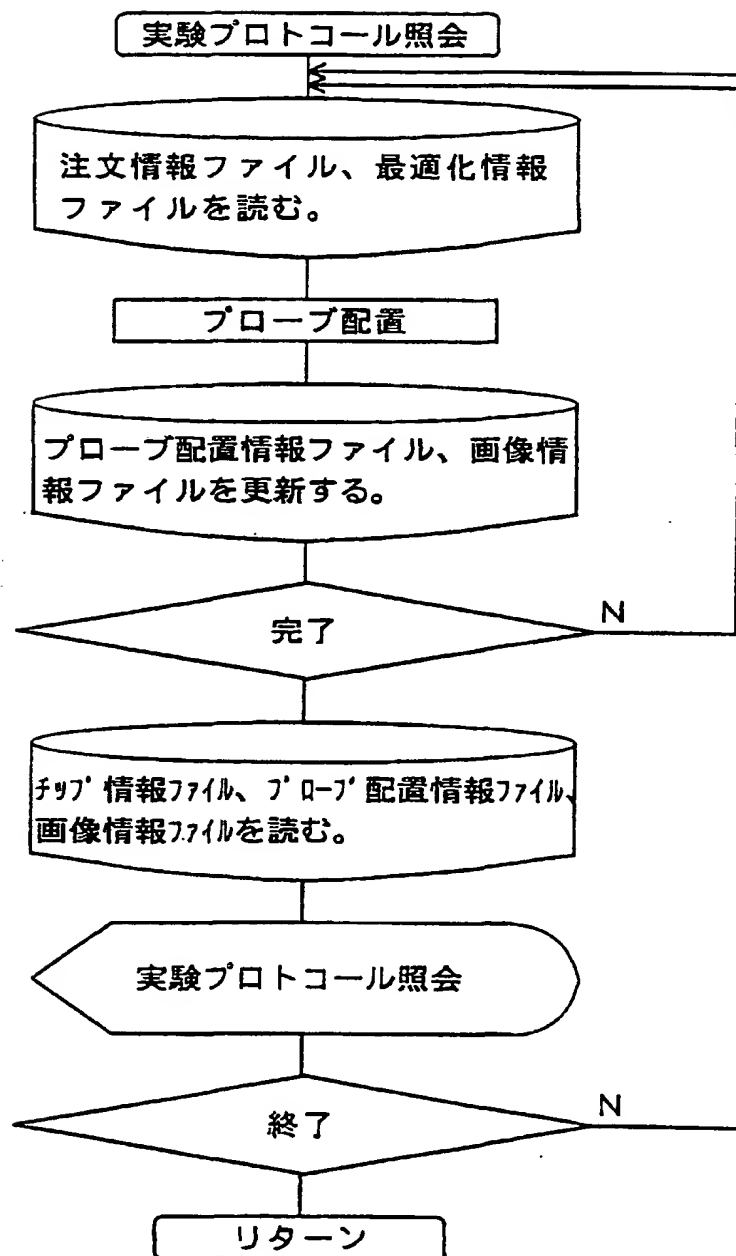
第29図



**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

20/24

## 第30図



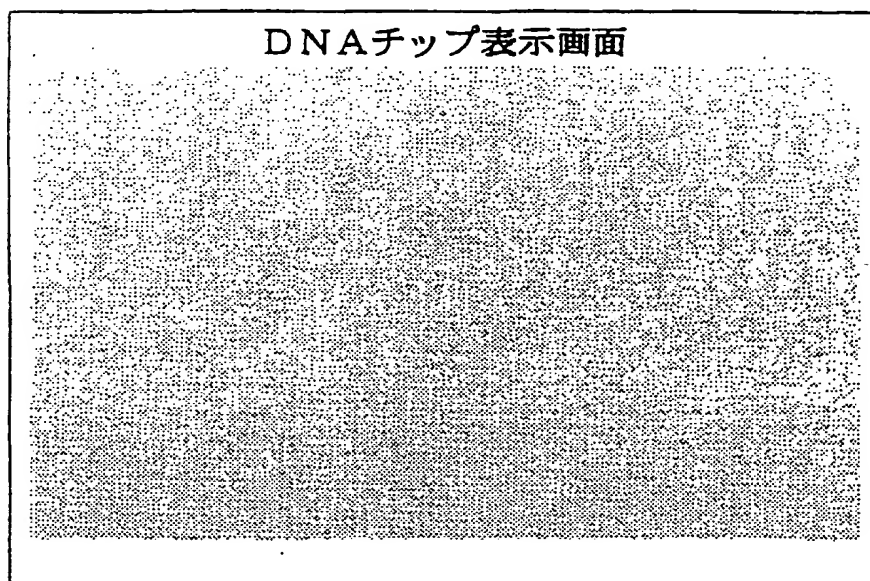
**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

21/24

第31図

| プローブ配置画面 |      |      |      |      |     |
|----------|------|------|------|------|-----|
| ...      | ...  | ...  | ...  | ...  | ... |
| ...      | ...  | ...  | ...  | ...  | ... |
| ...      | ...  | ...  | ...  | ...  | ... |
| ...      | ...  | A001 | ...  | ...  | ... |
| ...      | ...  | ...  | ...  | A004 | ... |
| ...      | A002 | ...  | ...  | ...  | ... |
| ...      | ...  | ...  | ...  | ...  | ... |
| ...      | ...  | ...  | A003 | ...  | ... |
| ...      | ...  | ...  | ...  | ...  | ... |
| ...      | ...  | ...  | ...  | ...  | ... |

第32図

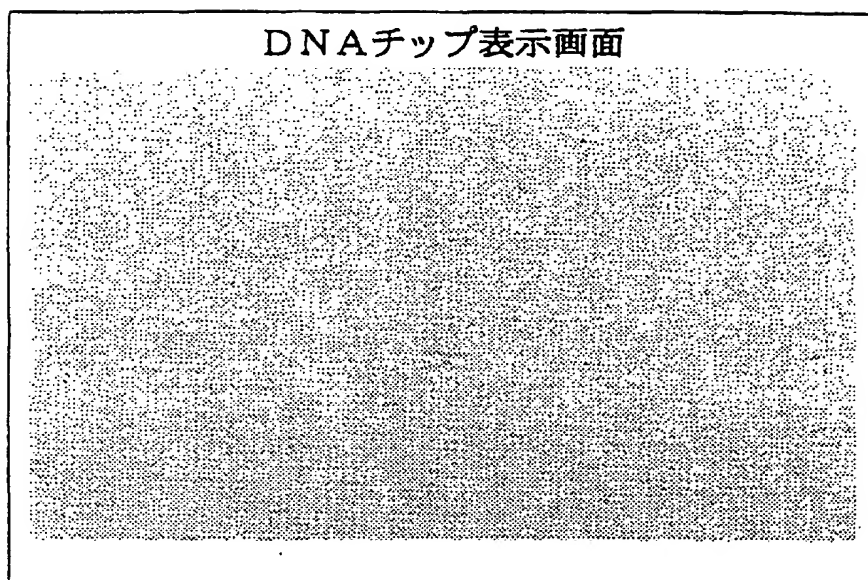


**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

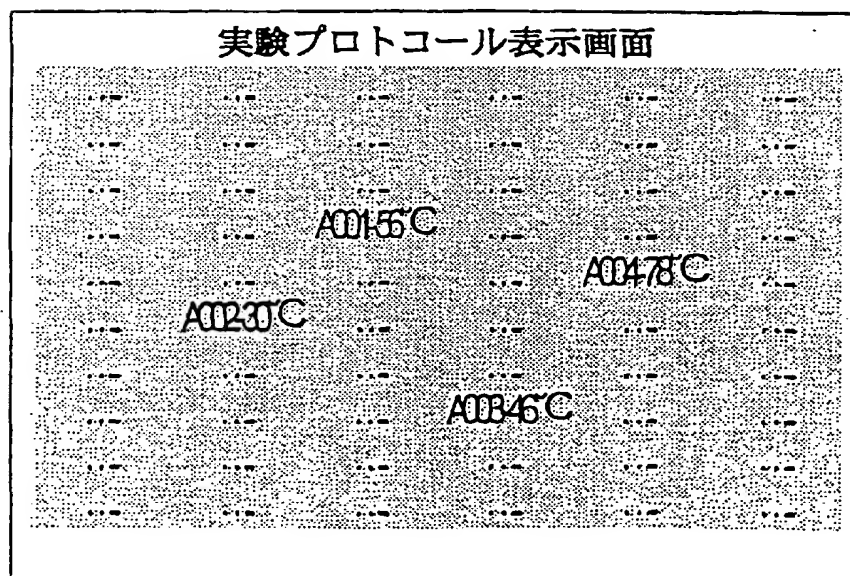


22/24

第33図



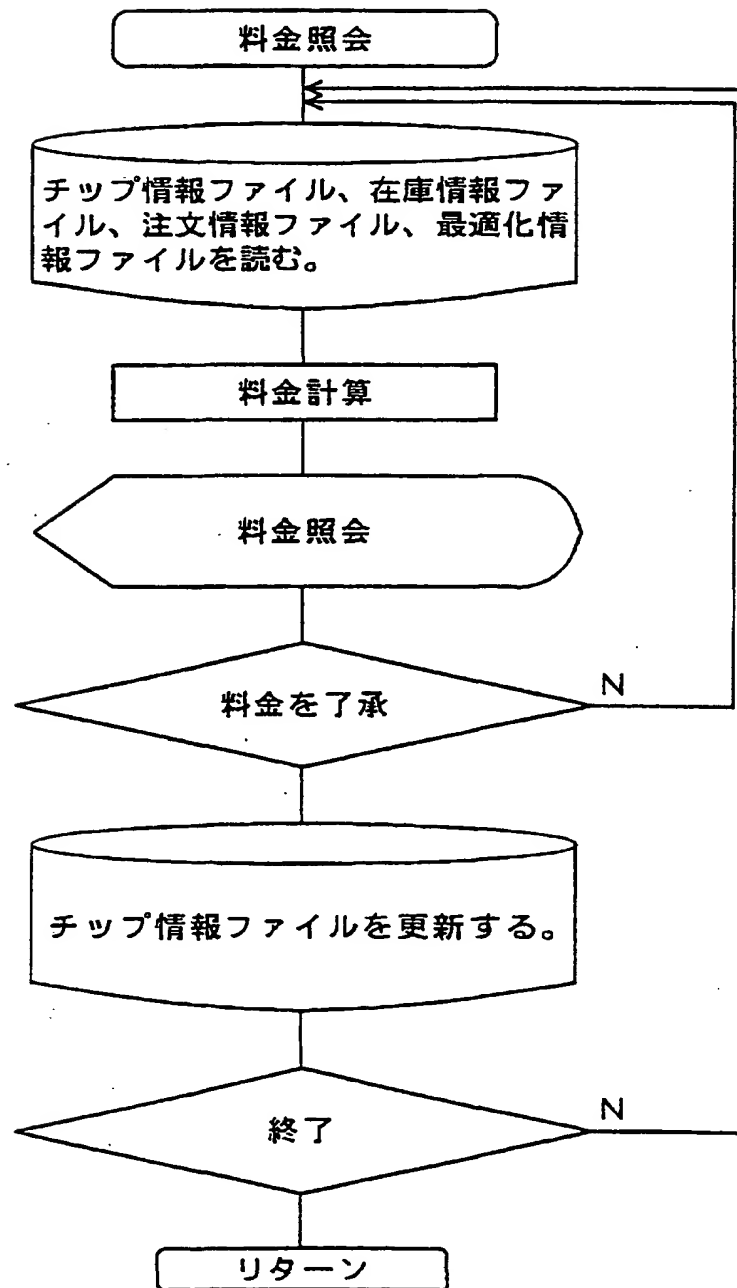
第34図



**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

23 / 24

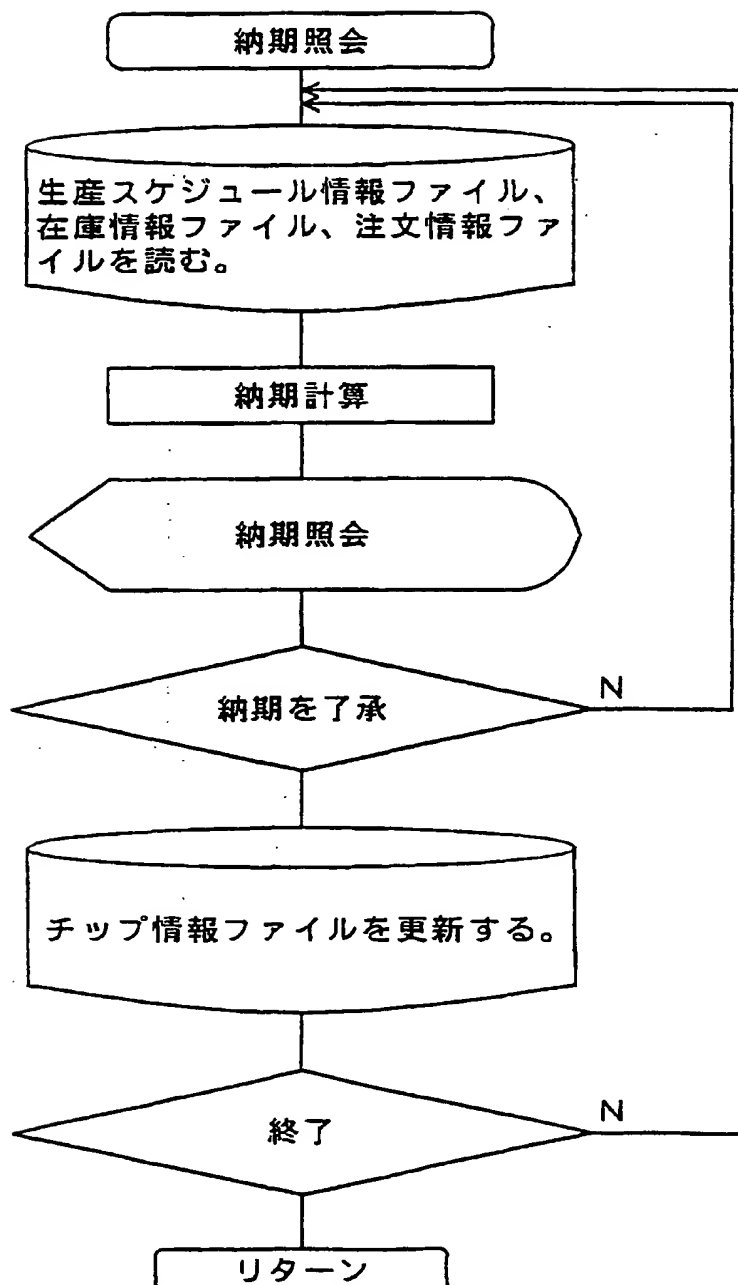
第35図



**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

24/24

第36図



**THIS PAGE BLANK (USPTO)**